

IN PROCESS

COLUMN

HF-VRIJ BEITSEN MET DECORRDAL

De waterstoffluoridevrije (HF-vrije) beitsmiddelen van Kluthe zorgen voor een optimale voorbehandeling van aluminium. Accountmanager Frederik Van Betsbrugge ziet in de praktijk hoe goed ze werken.

Aluminium vraagt om specifieke voorbehandelingsmethoden. Als aluminium in contact komt met zuurstof uit de lucht, treedt oxidatie op. Beitsen is een van de doeltreffendste manieren om deze oxidatielaag te verwijderen.

Veilige alternatieven

Veel traditionele beitsmiddelen zijn gebaseerd op waterstoffluoride, dat weliswaar zeer effectief is, maar schadelijk voor mens en milieu. Niet voor niets vragen onze klanten steeds vaker om veilige alternatieven. De Decorrdal-reeks van Kluthe biedt volledig HF-vrije beitsmiddelen met uitstekende eigenschappen. Daarbij is er voor elke situatie een passende oplossing.

Qualicoat Seaside

Een fabrikant van aluminium plaatwerk gebruikt bijvoorbeeld Decorrdal 35/86-1. Het middel beist en ontvet tegelijk en zorgt voor een zeer goede hechting van de volgende con-

versie- of laklaag. Bij toepassing van af 45° C wordt zelfs een beitsafdracht gehaald van 2 g/m². Daarmee voldoet Decorrdal 35/86-1 aan de strengste eisen van Qualicoat Seaside.

Chroomvrij passiveren

Na het beitsen kan een conversielaag worden aangebracht. Hiervoor heeft Kluthe diverse chroomvrije systemen of systemen op basis van driewaardig chroom ontwikkeld. Ik vertel u er graag persoonlijk meer over tijdens EUROFINISH + MATERIALS 2019, op 15 en 16 mei in Leuven.

Ik wens u veel leesplezier!

Frederik van Betsbrugge

Accountmanager Paintshop België



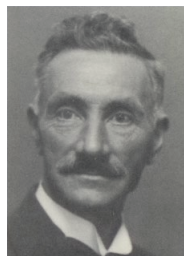
ACTUEEL

JUBILEUM: 100 JAAR KLUTHE BENELUX

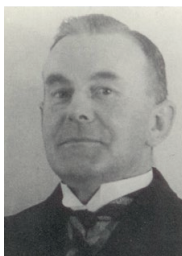
Kluthe Benelux bestaat honderd jaar. Directeur Jeroen Westerveld: 'Wij bewijzen al een eeuw lang dat chemie en duurzaamheid hand in hand kunnen gaan'.

'Electrische verffabriek'

In 1919 werd Kluthe Benelux opgericht als De Graaff & Baas BV, een verffabriek in Alphen aan den Rijn. De oprichters waren hun tijd al ver vooruit. Terwijl de meeste machines nog werden aangedreven door stoom, beschikte de 'Electrische Verffabriek De Graaff & Baas' al over moderne elektromotoren. Daardoor konden ze klanten voorzien van een grote diversiteit aan hoogwaardige verf- en laksoorten. Ook produceerden ze toen al muurverven op basis van acrylaatharsen – een unicum voor die tijd.



Willem de Graaff



Dirk Baas

Baas BV, een verffabriek in Alphen aan den Rijn. De oprichters waren hun tijd al ver vooruit. Terwijl de meeste machines nog werden aangedreven door stoom,

oppervlaktebehandeling. In 1972 ging De Graaff & Baas BV op in Chemische Werke Kluthe GmbH, in 2000 veranderde de naam definitief in Kluthe Benelux BV. Dit jubileumjaar is voor Westerveld vooral reden om vooruit te kijken. 'Elke dag zijn onze specialisten bezig om onze producten nóg beter, nóg duurzamer en nóg veiliger te maken. Met als uiteindelijk doel: optimale kwaliteit en maatwerk voor onze klanten.'

Jubileumuitgave In Process

Om het 100-jarig bestaan te vieren, verschijnt dit voorjaar een speciale jubileumuitgave van In Process. Daarin geven wij een kijkje in de keuken van ons bedrijf: wij vieren ons jubileum immers graag samen met u!



EUROFINISH + MATERIALS 2019

Op 15 en 16 mei staat de Brabantthal in Leuven (België) in het teken van EUROFINISH + MATERIALS 2019. Onze specialisten zullen er diverse nieuwe producten en innovaties van Kluthe demonstreren.

Boeiende chemie

EUROFINISH en MATERIALS, twee vakbeurzen op het gebied van oppervlaktebehandeling en materialen, slaan dit jaar de handen ineen. Zo ontstaat een boeiende chemie tussen duurzame materiaalontwerpen en vernieuwende ideeën voor oppervlaktechniek.



Minder energie, minder kosten

Natuurlijk is Kluthe ook aanwezig in het Belgische Leuven. U bent van harte welkom in onze fraaie stand met nummer 210. Daar praten wij u graag bij over de vele mogelijkheden van ons unieke 5C-concept: Cut it, Clean it, Coat it, Conserve it en Clear it. Hierin zijn de verschillende productgroepen van Kluthe perfect op elkaar afgestemd. Dat biedt veel voordelen voor zowel de gebruiker als het milieu: minder verspilling, minder afval, minder energieverbruik en dus minder kosten.

Duurzaam zinkfosfateren

Tijdens EUROFINISH + MATERIALS 2019 kunt u onder meer kennismaken met onze innovatieve Decorrdal LT-serie, winnaar van de derde prijs van de ION Borghardt Award (zie verderop in deze nieuwsbrief). Met Decorrdal LT is zinkfosfateren al mogelijk vanaf 35° C. Dat is dus energie- én kostenbesparend. Zinkfosfateren met Decorrdal LT zorgt voor een sterke corrosiewering en zeer goede lakhechting. Verder praten wij u graag bij over onze Haku resin-cleaner: een veilige, zeer effectieve harsreiniger voor de binnenkant van tankwagens.

Dus graag tot ziens bij EUROFINISH + MATERIALS 2019!

STERK IN TANKWAGENREINIGING

De resin-cleaner van Kluthe is zeer geschikt om kunsthars uit tankwagens te verwijderen. Snel, grondig en veilig, zonder aceton of methylethylketon (MEK).

Tankwagens die kunsthars (resin) vervoeren, moeten elke keer opnieuw grondig worden gereinigd. Dat is belangrijk, want kunsthars laat vaak een dun, vrijwel onzichtbaar laagje achter aan de binnenkant van de tank. Het laboratorium van Kluthe ontwikkelde een innovatieve en duurzame reiniger die deze laag snel en effectief verwijdert: Haku GB 1930.

Hoge oploskracht

Haku GB 1930 is een zeer krachtige resin-cleaner op basis van esters. Het product is 'ready for use' en kan direct op de binnenzijde van de tank worden ingespoten of geneveld. Door een speciale combinatie van oplosmiddelen lost de kunsthars volledig op en kan daarna worden weggespoeld met een water-zeepmengsel.

Veilig en voordelig

De resin-cleaner kan onverdund worden ingezet en is geschikt voor vrijwel alle soorten kunsthars. Het product heeft een hoog vlampunt, is veilig voor mens en milieu en dus een uitstekend alternatief voor aceton of MEK. De resin-cleaner is VOS-vrij en verdampt traag, waardoor minder geurbelasting optreedt en waardoor het product bovendien voordelig is in gebruik.

Meer informatie

Wilt u meer weten over de resin-cleaner Haku GB 1930? Of zoekt u een andere tankreiniger die effectief is in gebruik? Kom dan naar de stand van Kluthe tijdens EUROFINISH + MATERIALS 2019 in Leuven. Onze specialisten vertellen u er graag meer over. Natuurlijk kunt u ook contact met ons opnemen via info@kluthe.nl.



DUURZAME SPOELVERDUNNERS MET HOGE OPLOSKRACHT

Verfspuitinstallaties worden razendsnel en betrouwbaar gereinigd met de spoelverdunners van Kluthe. Met een minimum aan VOS of zelfs helemaal VOS-vrij.

Emissie beperken

Kluthe werkt continu aan nieuwe producten die het milieu nog minder belasten. Onze VOS-vrije en VOS-arme producten helpen de emissie van vluchtige organische stoffen te beperken. Dat geldt ook voor oplosmiddelhoudende middelen. Zo bevat onze Haku GB-productgroep uitstekende VOS-arme spoelverdunners voor oplosmiddelhoudende verf- en laksystemen.

Optimaal afgestemd

De Haku GB-serie bevat VOS-arme lakverdunners en spoelthinners voor nagenoeg alle bekende laktypes en toepassingsgebieden. Met een minimum aan VOS zijn de prestaties uitstekend. Haku GB heeft een hoge oploskracht en is optimaal afgestemd op het gewenste procedé en de vereiste vlampunten. In het Technical Center van Kluthe kunnen we alle toepassingsmogelijkheden onder praktijkomstandigheden testen.

Watergedragen systemen

Ook voor watergedragen verf- en laksystemen biedt Kluthe

hoogwaardige VOS-arme of zelfs VOS-vrije alternatieven. Een grote Zweedse autofabrikant is onlangs overgestapt op Nikutex 4589, een hoog geconcentreerd spoel- en reinigingsmiddel met een groot oplossend vermogen. De leidingen van de verfspuitinstallaties worden pulserend gereinigd met afwisselend perslucht en spoelmiddel.

Nikutex 4589 heeft een zeer goede reinigende werking, is veilig in gebruik, bijzonder schuimarm en geheel VOS-vrij.



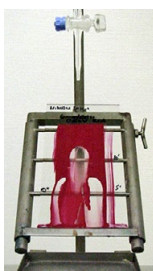
VRAAG EN ANTWOORD

ZO TESTEN WE DE OPTIMALE SPOELKRACHT

De spoelverdunners van Kluthe worden ingezet onder uiteenlopende omstandigheden. Om de oploskracht van verschillende producten te vergelijken, voeren we in ons laboratorium zogenoemde druppeltesten uit.

V: Waarom voeren we druppeltesten uit?

A: Verfspuitinstallaties moeten bij elke kleurwissel snel en grondig worden gereinigd. Dat geldt voor zowel oplosmiddelhoudende als watergedragen verf- en laksystemen. De omstandigheden waarin dat gebeurt, zijn overal anders. Onze spoelmiddelen moeten dus perfect aansluiten bij die specifieke situaties en de wensen van onze klanten.



V: Hoe werkt een druppeltest?

A: Met een druppeltest kunnen we de oplos- en spoelkracht van verschillende lak- en spoelverdunners vergelijken. De test begint met een glazen plaatje waarop we een laklaagje aanbrengen van exact 90 µm (het symbool voor microme-

ter of µm). Het apparaatje waarmee we dat doen, heet een 'bird applicator'. Vervolgens laten we vanuit een 10 centimeter hoge 'buret' elke 6 seconden een druppel van het spoelmiddel op het laklaagje vallen. Een buret is een glazen buis met een kraantje aan de onderkant en een schaalverdeling op de zijkant, waaraan je kunt zien hoeveel vloeistof erin zit.

V: Hoe bepalen we daarmee de spoelkracht?

A: Op de plek waar de druppel valt, lost het laklaagje geleidelijk op tot het glazen plaatje helemaal schoon is. Het aantal druppels dat daarvoor nodig is, bepaalt de oplos- en spoelkracht van het product: hoe minder druppels, hoe sterker de spoelkracht. Op die manier kunnen we het spoelmiddel chemisch bijsturen tot we de ideale oplos- en spoelkracht hebben bereikt.

5C - concept				
				
Cut it Metaalbewerking	Clean it Reinigen Ontvetten Ontlakken	Coat it Voorbehandeling Coaten	Conserve it Corrosiebescherming Bescherming tegen micro-organismen	Clear it Kringloop- waterbehandeling Afwalwaterbehandeling

WATERVRIJ SPROEI-ONTLAKKEN VAN ALUMINIUM

Snel, effectief en veilig ontlakken van aluminium vraagt om een duurzame oplossing. Een Vlaams coating- en ontlakkingsbedrijf maakt daarom gebruik van de sproei-ontlakkers van Kluthe.

Betrouwbaar en snel

Bij het Vlaamse bedrijf worden dagelijks talloze velgen, kozijnen en andere aluminium profielen ontlakt. Dat moet snel, maar ook betrouwbaar en veilig gebeuren, want het oppervlak mag niet worden beschadigd. Daarom kiest het bedrijf voor Controx E 153, een van de hoogwaardige sproei-ontlakkingsmiddelen van Kluthe.



Controx E 153 is een alkalische sproei-ontlakker op basis van hoogkokende organische oplosmiddelen en speciaal geselecteerde additieven. Het product wordt onverdund gebruikt. Aluminium onderdelen worden waternvrij ontlakt bij een temperatuur van 100 tot 120° C. Controx E 153 is economisch in gebruik en tast het oppervlak niet aan.

Onverdund toegepast

Controx E 153 is een alkalische sproei-ontlakker op basis van hoogkokende organische oplosmiddelen en speciaal geselecteerde additieven. Het product wordt onverdund gebruikt. Aluminium onderdelen worden waternvrij ontlakt bij een temperatuur van 100 tot 120° C. Controx E 153 is economisch in gebruik en tast het oppervlak niet aan.

Duurzaam en economisch

Een andere sproei-ontlakker uit de Controx-reeks is Controx E 162. Het middel verwijdert bijna alle soorten natlaksystemen, poederlakken en zelfs resistente KTL-lakken. Controx E 162 kan worden toegepast in sproei-, dompel- en ultrasoon-installaties. Het product is kleurloos, wordt onverdund gebruikt en kan al worden ingezet vanaf kamertemperatuur tot een maximum van 80° C. Dat zorgt voor minder energieverbruik en meer duurzaamheid. Ook zijn de badstandtijden relatief lang.

Corrosievrij opslaan

Na het ontlakkingsprogramma worden de onderdelen met water gespoeld en kunnen ze worden voorzien van een corrosiewerende laag. Custos-corrosiewerende producten kunnen eenvoudig worden aangebracht en bieden corrosiebescherming van enkele tot maanden bij binnenopslag.

ACTUEEL

ZINKFOSFATEREN OP LAGE TEMPERATUUR

De Decorrdal LT-serie van Kluthe maakt zinkfosfateren al mogelijk vanaf 35° C. Het product won vorig jaar de derde prijs van de ION Borghardt Award voor duurzame innovaties in de oppervlaktebehandeling.

Lakhechting en corrosiewering

Zinkfosfateren is een van de meest effectieve en robuuste voorbehandelingsmethoden van staal en diverse substraten. Het chemische proces zorgt voor een betere hechting van conversie- en laksystemen en verhoogt de bescherming tegen corrosie.

Effectief vanaf lage temperatuur

Het Decorrdal-productengamma van Kluthe bevat zeer effectieve zinkfosfateringsmiddelen voor sproei- en dompeltoepassingen.



De Decorrdal LT-serie maakt zinkfosfateren zelfs al mogelijk vanaf 35° C. Bovendien is zinkfosfateren op lage temperatuur energie- én kostenbesparend.

Vloeibare activator

Bij Decorrdal LT wordt het zinkfosfateringsproces geoptimaliseerd door een eenvoudig te doseren vloeibare activator. Deze activator bevordert de vorming van een dunne, egale conversielaag met een fijne kristallijne structuur. Daarmee ontstaat een laag met een sterk corrosiewerende werking en een zeer goede lakhechting bij een laaggewicht van 1,5 - 3,0 g/m². De Decorrdal TL-serie is geschikt voor poeder-, natlak- en E-coat-systemen.

ION Borghardt Award

Tijdens SURFACE Campus 2018, in de Brabanthallen in Den Bosch, kreeg Decorrdal LT de derde prijs van de ION Borghardt Award. De prijs wordt elke twee jaar uitgereikt aan bedrijven die duurzame innovaties ontwikkelen ten behoeve van de oppervlaktebehandelingsindustrie.



Kluthe is wereldwijd specialist in oppervlaktebehandeling. Wij bieden hoogwaardige producten en diensten aan bedrijven in de metaal- en lakverwerkende industrie. Wilt u weten wat wij voor u kunnen betekenen? Kijk dan op www.kluthe.nl. Natuurlijk kunt u ook direct contact met ons opnemen.



Kluthe Benelux BV

Produktieweg 8, 2404 CC Alphen a/d Rijn NL
Postbus 312, 2400 AH Alphen a/d Rijn NL
Tel. +31 (0)172 51 60 00
Fax +31 (0)172 43 94 94
info@kluthe.nl · www.kluthe.nl



Het is – zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Kluthe Benelux BV – niet toegestaan om teksten en/of foto's uit deze publicatie over te nemen, te wijzigen, te veeveelvoudigen en/of anderszins te gebruiken.

Redactie:
Ira Stempels
Eduard van Rooijen